

RELEASED FOR PROD.
DATE: 4/14/08 INT: DD

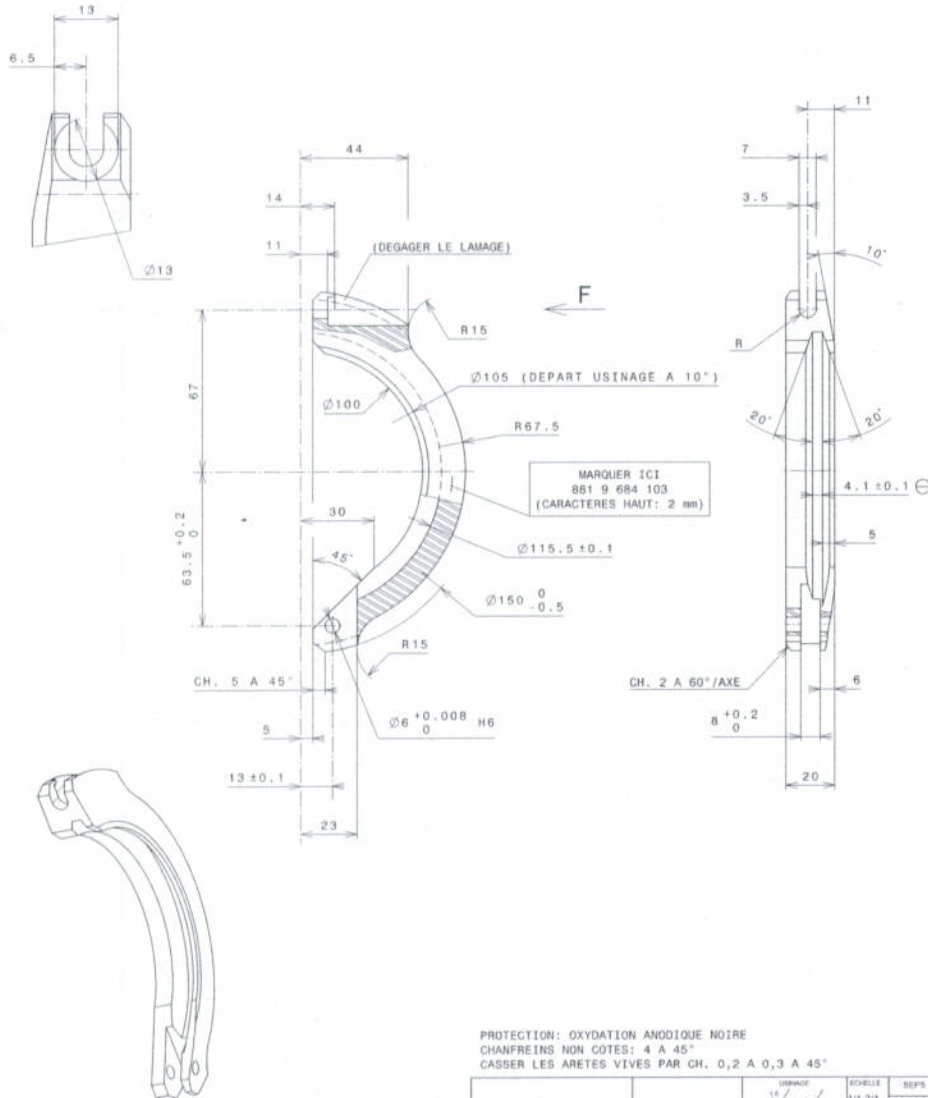
PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
CHANFREINS NON COTES: 0,5 A 45°
CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

		USINAGE 1/2 1/4	SCHÉLLE 1/1	SEPS 29/06/95
ADAPTEUR	2017A	881 9 684 101		A

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	LOGO ET PAYS EXA-D DC	LOGO ET PAYS EXA-D DC	INFORMATION DES DÉSIGNATIONS INFORMATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
	DATE LE: 24/11/99	DESIGNATION PROJ : DESIGNATION PROJECT :	REVIEW : PART NUMBER 0202015030
	ARRIVEE : ARRIVAL :	ENDEMEILLE POMPE HP BP	
	DESIGNATION OUTILAGE SUPPORT DE MONTAGE		
TOOL NAME * CE DROUIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.			
ECHELLE SCALE =		 Turbomeca Groupe SAFRAN	LOGO ET FICHIER PAYS : LOGO AND FILE NUMBER CODE
	FORMAT SIZE A1	881 9 684 000	PLANCHÉ SHEET 2

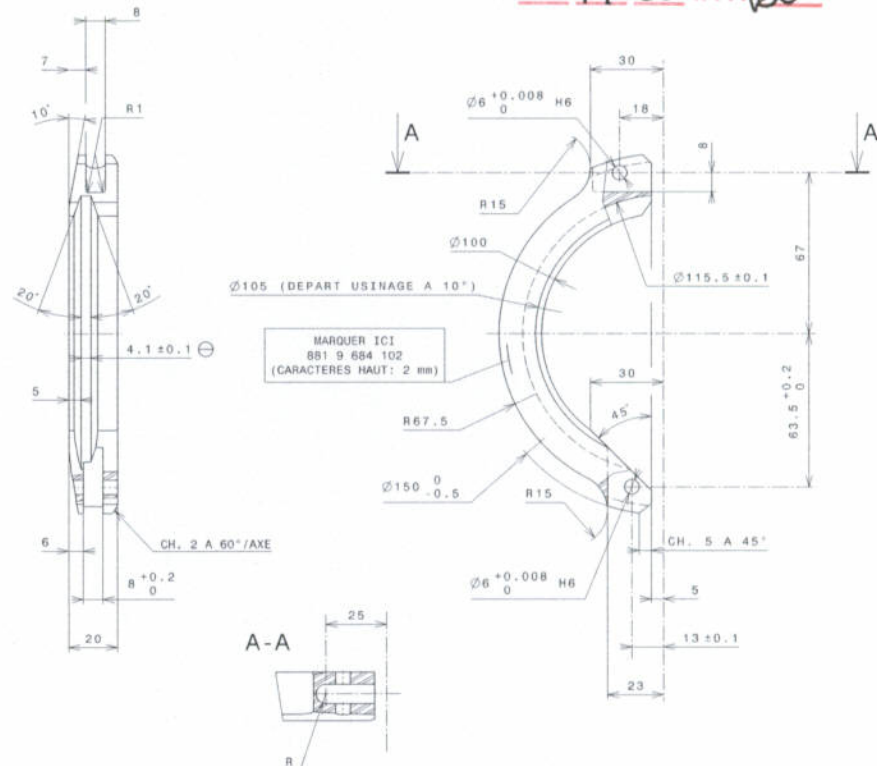
RELEASED FOR PROD.
DATE: 4/14/08 INT: VG

VUE SUIVANT F
ECHELLE: 2



PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
CHANFREINS NON COTES: 4 A 45°
CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

DEMI-COLIER	2017A	881 9 684 103	URINAGE ✓✓	ECHELLE 1/1-2/1	SEPS 28/06/95
-------------	-------	---------------	---------------	--------------------	------------------



PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
CHANFREINS NON COTES: 4 A 45°
CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

DEMI-COLIER	2017A	881 9 684 102	URINAGE ✓✓	ECHELLE 1/1	SEPS 28/06/95
-------------	-------	---------------	---------------	----------------	------------------

DESIGNATION DU OUTILAGE TOOL NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME
DESIGNATION DU OUTILAGE TOOL NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME
DESIGNATION DU OUTILAGE TOOL NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME
DESIGNATION DU OUTILAGE TOOL NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME
DESIGNATION DU OUTILAGE TOOL NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME
DESIGNATION DU OUTILAGE TOOL NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME
DESIGNATION DU OUTILAGE TOOL NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME
DESIGNATION DU OUTILAGE TOOL NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME
DESIGNATION DU OUTILAGE TOOL NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME
DESIGNATION DU OUTILAGE TOOL NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME

DESIGNATION DU OUTILAGE TOOL NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME	DESIGNATION DE LA PIÈCE PART NAME
--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------

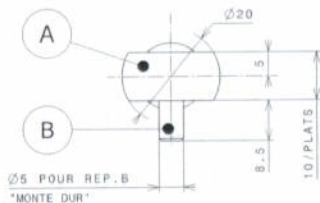
SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.

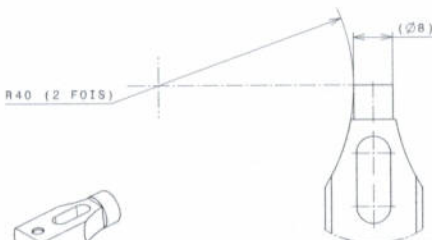
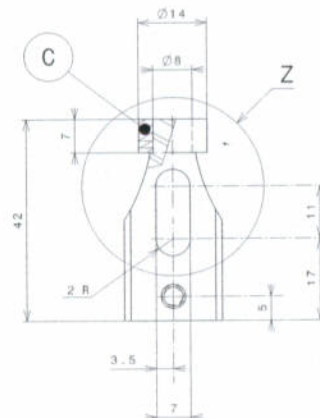
DATE: 4 / 14 / 09 INT: DB

MODIFICATIONS	REVIS
MODIF REP C AJOUTE MATERIE NYLON 6/6	B

MODIFICATIONS	REVIS
MODIF COTES 45-88 67 25.5-10.9	A



Ø5 POUR REP.B
"MONTE DUR"



DETAIL Z

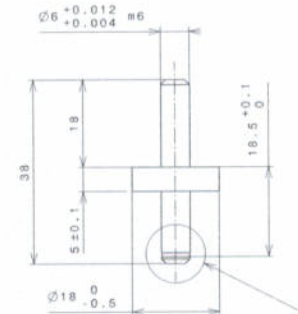
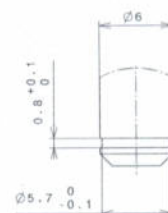
ECHELLE: 1/1

PROTECTION REP.A: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
CHANFREINS NON COTES: 0,5 A 45°
CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE/FOURNIS.	OBS./REF.
C	1	MANCHON	NYLON	*
B	1	PION Ø5 LG:18	STUBS	*
A	1	BRIDE	2017A	*
REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE/FOURNIS.	OBS./REF.
		BRIDE	VOIR TABLEAU	881 9 684 202

DETAIL D

ECHELLE: 5/1



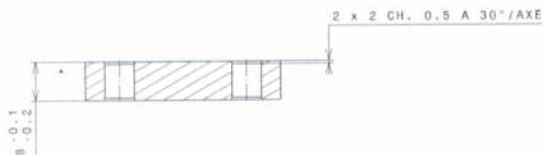
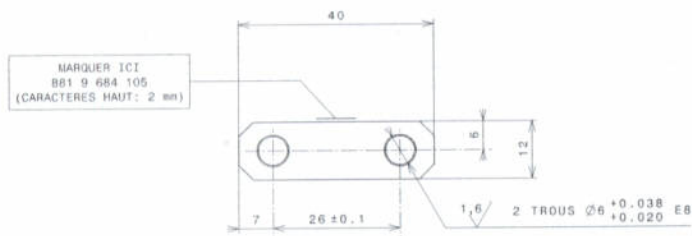
D



ECHELLE: 1/1

PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE
CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

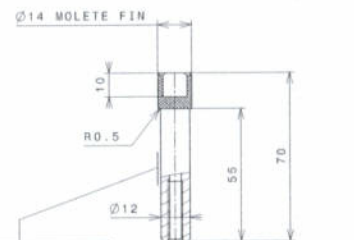
AXE	25CD4 R= 800-1050 MPa	881 9 684 106	ECHELLE 2/1.5/1	SEPS 29/06/95
-----	--------------------------	---------------	--------------------	------------------



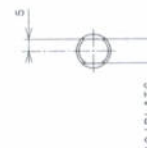
ECHELLE: 1/1

PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE
CHANFREINS NON COTES: 3 A 45°
CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

CHAPE	25CD4 R= 800-1050 MPa	881 9 684 105	ECHELLE 2/1	SEPS 29/06/95
-------	--------------------------	---------------	----------------	------------------



MARQUER ICI
881 9 684 104
(CARACTERES HAUT: 2 mm)

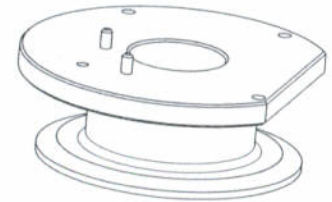


PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE
CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

ECROU	25CD4 R= 800-1050 MPa	881 9 684 104	ECHELLE 1/1	SEPS 29/06/95
-------	--------------------------	---------------	----------------	------------------

DESIGNATION EX-A-D DC LE 241108	VENITE PAR EX-A-D DC	INTERPRETATION DES DIMENSIONS SELON AUTORISATION DE CHANGEMENTS ST2100
PROJET 7 FINANCE ARRETE 2	DESCRIPTION PRECISE - DESCRIPTION ENSEMBLE POMPE HP SP	PIECE 1 PART NUMBER 1032913090
DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT DE MONTAGE TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA B. NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TMB AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE	Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT FOURN. MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	881 9 684 000	PLANCHE SHEET 4

RELEASED FOR PROD.
DATE: 4/14/08 INT: 05



C	2	PION Ø4,5 LG:18	STUBS	.
B	1	FILET RAPPORTE M6x1,00 LG:1,50	TM	9727061003
A	1	SUPPORT	2017A	.
REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE/FOURNIS.	OBS./REF.

		USURAGE ✓ / 110 ✓	FORMULE 1/1	SEPS 29/06/95
SUPPORT	VOIR TABLEAU	881 9 684 201	REACT A	

DESSIN PAR EXA-D DC LE: 24/11/06	VERIFIÉ PAR EXA-D DC	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON INTERPRÉTATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
MACHINE : SHOM ARRIÉL 2	DESIGNATION PIÉCE : DESCRIPTION ENSEMBLE POMPE HP BP	N° PIÉCE : PART NUMBER 0292915090

DESIGNATION OUTILLAGE
SUPPORT DE MONTAGE
TOOL NAME

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

ECHELLE SCALE *	 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0328 : MANUFACTURER CODE
	FORMAT SIZE A1	881 9 684 000	PLANCHE SHEET 5